

# deco magazine

96 02-2021 | FRANÇAIS

*Un concentré de haute technologie: SwissDECO*

8

*MGB: 3 continents, 3 domaines d'activités*

22

*Heraeus: l'usinage de précision à l'ère du numérique*

30

*FGM optimise sa production d'implants avec Swiss GT 26 et Swiss ST 26*

46

MGB:

# 3 continents,

## *3 domaines d'activités*

MGB que nous vous avons déjà présentée dans les pages de ce magazine, est une entreprise innovante active dans la connectique, son domaine d'activité historique, mais pas uniquement. Afin de mieux traverser les crises, elle s'était également spécialisée dans l'aéronautique. Innovant sans relâche, la société s'est aussi spécialisée dans le domaine médical ces dernières années. Afin de soutenir ce plan, la société a récemment investi dans une nouvelle machine: une Tornos EvoDECO 16 équipée d'un axe B.



**MGB SA**  
 105 Rue du Bargy  
 Marnaz - BP 16  
 74314 Cluses Cedex  
 France  
 Tél. +33 (0) 450 98 35 70  
 Fax. +33 (0) 450 96 09 60  
 mgb@mgb.fr  
 mgb.fr

### Une entreprise globale

Aujourd'hui, MGB possède plus de 100 machines à commande numérique réparties sur 3 continents. La maison mère se situe en France, plus exactement à Marnaz, site principal où les activités R&D sont concentrées. En 2005, MGB s'est ouvert aux perspectives prometteuses et incontournables de l'Asie avec la création d'une entité de production en Chine, à Shanghai. Depuis 2008, MGB est également présente aux USA près de Boston. Ces filiales permettent à l'entreprise de cultiver le rapport de proximité qu'elle affectionne avec ses clients. Chacune des unités de production est certifiée ISO 9001 et ISO EN/AS 9100. Le parc de machines de MGB est presque exclusivement constitué de machines Tornos sur les 3 sites, ce qui permet d'échanger les process de manière optimale entre les différents sites.

## «L'EvoDECO 16 avec axe B met la barre encore plus haut en termes de faisabilité.»

### Une diversification source de stabilité

Si tout a commencé dans l'univers de l'électronique et de la connectique, aujourd'hui il convient de remarquer que les 2/3 du chiffre d'affaires de MGB sont réalisés dans l'aéronautique. L'électronique reste toujours un cheval de bataille de MGB et son savoir-faire en la matière est reconnu, spécialement dans

la miniaturisation des éléments de tout type. Dans l'électronique d'aujourd'hui, les vitesses de traitement ont tendance à augmenter et la miniaturisation des éléments devient également un facteur clé dans ce domaine, ce qui repositionne le décolletage sur ce secteur. On veut faire passer toujours plus de fréquences sur des éléments toujours plus petits, la précision et la qualité des pièces sont donc devenues plus importantes que jamais.

Le site de Marnaz est par ailleurs actif dans l'aéronautique et le médical. Opérée dès 2001, cette diversification a vu MGB mettre son savoir-faire au service du patient. Naturellement, MGB s'est orientée vers les pièces les plus complexes, habituée à satisfaire des exigences élevées en termes de production. Ce nouveau segment de marché a permis à MGB de limiter son exposition à la crise qui a impacté le secteur aéronautique et de se montrer extrêmement résiliente face aux diverses fluctuations économiques. Preuve en est

Philippe Boucheret et Yves Roda.





que l'entreprise a investi dans une EvoDECO 16 à axe B grâce au plan France Relance pour poursuivre son expansion dans le domaine médical. Aujourd'hui, MGB bénéficie d'un parc dédié au médical et peut répondre rapidement et efficacement aux demandes de ce secteur. Avec l'EvoDECO 16, l'entreprise a également acquis une solution de FAO Esprit lui permettant de réaliser les pièces les plus

